

Éléments chauffants en PFA GALMAFORM®

Les éléments chauffants en PFA GALMAFORM sont des résistances électriques destinées au chauffage direct des liquides très agressifs. Ils sont spécialement prévus pour des installations qui nécessitent des dimensions réduites. L'excellente résistance chimique est garantie par l'utilisation d'une gaine spéciale en fluoropolymère PFA (polymère perfluoroalcoxy).

La gaine en fluoropolymère prévient la formation de dépôts et facilite le nettoyage.

Les éléments chauffants GALMAFORM s'utilisent également pour chauffer les électrolytes à fonctionnement autocatalytique (chimique).

La flexibilité des éléments chauffants permet de réaliser des montages variés. Le bloc de raccordement et le câble étant également immergeables dans le fluide, il est possible d'adapter la profondeur d'immersion maximale au process. L'utilisation de matériaux de qualité, garante d'une durabilité et d'une fiabilité optimales, contribue au bon fonctionnement de votre installation.



Conception

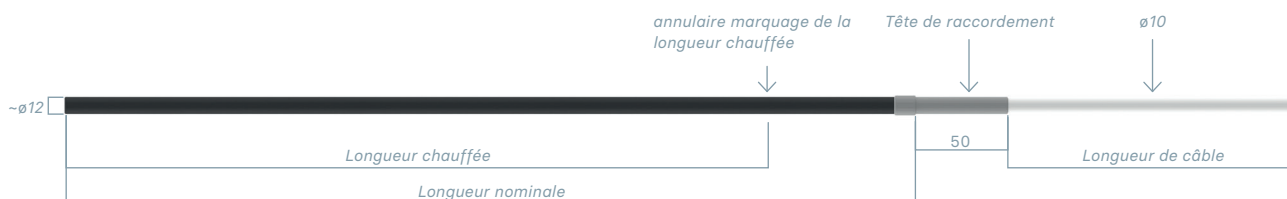
Les éléments chauffants comprennent un corps de chauffe tubulaire en acier inoxydable dans une gaine PFA avec un raccordement électrique d'un côté. La tête de raccordement et le câble sont en PFA, mutuellement soudés pour garantir l'étanchéité au gaz et sont entièrement immergeables.

La longueur chauffée est signalée par un repère annulaire permanent (profondeur d'immersion minimale).

Au-dessus de ce repère, l'élément n'est pas chauffé.

Même si le niveau de fluide varie fortement, la longueur chauffée doit toujours être totalement immergée.

Les équerres d'espacement AW 12 maintiennent la distance minimale nécessaire entre l'élément chauffant et le réservoir.



Éléments chauffants en PFA GALMAFORM®

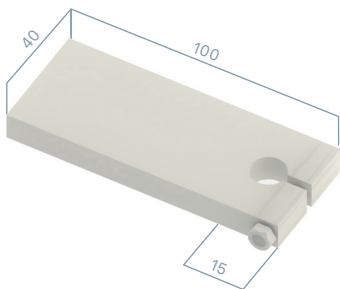
La fixation UH veille à fixer correctement l'élément chauffant sur le bord du réservoir.

La flexibilité universelle des éléments chauffants permet de réaliser les montages les plus divers. Les formes de cintrage les plus variées sont étudiées et conçues pour vous.

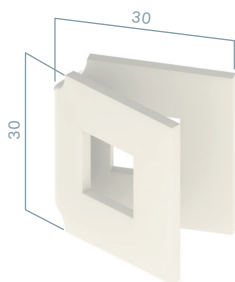
Vous avez également la possibilité de cintrer vous-même les éléments chauffants sur site afin de les adapter aux conditions réelles.

Les différentes possibilités de montage permettent d'exploiter pleinement l'espace disponible:

- sur la paroi du réservoir
- au fond du réservoir
- librement dans le réservoir



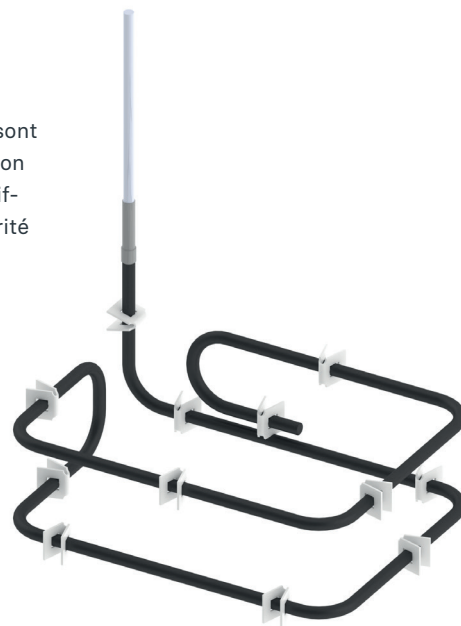
Support UH, Matière PVDF



Entretoise AW 12, Matière PTFE blanc pur

Sécurité électrique

Conformément à la norme EN 60519-1, les chauffages rentrent dans la classe de protection I. Toutes les parties métalliques sont reliées au conducteur de protection. En liaison avec un dispositif de protection à courant différentiel-résiduel, on obtient ainsi une sécurité électrique maximale.



Caractéristiques techniques

| | U-FP 25200-2 | U-FP 25200-6 | U-FP 14090-2 |
|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Gaine des éléments chauffants | PFA-Compound | PFA-Compound | PFA-Compound |
| Conductibilité électrique du gainage | non | non | non |
| Puissance nominale | 2.000 W | 2.000 W | 900 W |
| Puissance surfacique | 2,4 W/cm ² | 2,4 W/cm ² | 2,2 W/cm ² |
| Tension nominale | 230 V ~ | 230 V ~ | 230 V ~ |
| Longueur nominale | 2.500 mm | 2.500 mm | 1.350 mm |
| Longueur chauffée | 2.350 mm | 2.350 mm | 1.200 mm |
| Longueur de câble | 2 m | 6 m | 2 m |
| Diamètre élément chauffant | ø 12 mm | ø 12 mm | ø 12 mm |
| Rayon de cintrage minimal | 30 mm | 30 mm | 30 mm |

Accessoires

| | | | |
|-------------------|-------|-------|-------|
| Support | UH | UH | UH |
| Entretoise | AW 12 | AW 12 | AW 12 |

